

加工依頼書

お買い上げいただいたレコードサイズ(300mm×300mm)の亚克力板をレーザー加工機でカット&彫刻加工を致します。

料金レコードサイズ1枚につき

データ入稿&修正代 ----- ¥10,000 (税込¥11,000)

サンプルカット代(透明の亚克力使用) -- ¥5,000 (税込¥5,500)

カット加工代

2mm厚 ----- ¥4,500 (税込¥4,950)

3mm厚 ----- ¥5,000 (税込¥5,500)

4mm厚 ----- ¥5,500 (税込¥6,050)

5mm厚 ----- ¥6,000 (税込¥6,600)

彫刻加工代

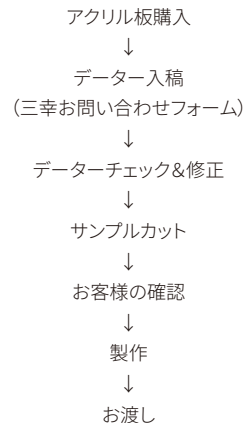
マーキング(位置合わせ用) --- ¥1,500 (税込¥1,650)

その他模様・ロゴ入れ ----- 応相談

送料 ----- 別途見積もり

同じデータでリピートをする際はカット加工代のみで加工することが出来ます

加工の流れ



注意事項 以下の内容をお読みになってからご注文をお願いします

- ・加工サービスはTOKYO ACRYL shopで購入されたレコードサイズ(300mm×300mm)の亚克力板のみを対象とします。
- ・納期は入稿から2~3週間となります。
- ・入稿データはAdobe illustrator(ai)形式のみ受付可能です。
- ・データ入稿は三幸のお問い合わせフォームより送信してください。
- ・データは1回の入稿につき1つまでとさせていただきます。
- ・カットラインと溝彫り(彫刻) データは別レイヤーに分け、必要の無いデータは削除して下さい。

カットライン作成時の注意事項 加工ができない場合があります

- ・板の外側から5mm以上内側に配置し、線同士の間隔を2mm以上あけてください。
- ・穴を開けるデザインでは3mm以上間隔をあけてください。
- ・レーザーでカットするには±0.2mm程度の公差がありますので注意して下さい。カットにより多少縮みます。
- ・カットラインは必ず実線のみで製作して下さい。
⇒複数のパスを重ねたデータは「合成→拡張」などをして必ず一体化して下さい。
- ・面に穴を開けるようなデザインの場合、内側のカットラインは最背面に配置して下さい。背面の線からカットを始めます。

※こちらでデータを修正をする場合があります

データ入稿url <https://www.miyukiacryl.tokyo/contact>

注文書

日付 _____

お名前 _____

郵便番号 _____

ご住所 _____

電話番号 _____

携帯電話番号 _____

メールアドレス _____

データ名 _____

加工枚数 _____ 枚

板の厚さ _____ mm

初回入稿 リピート

配送 店頭受け取り

振込先

PayPay銀行 本店営業部
ブ)ミユキ 普通 3835289

加工費 _____ 円(税込) 担当 _____

※初回入稿データの場合は入稿費とサンプルカット費がかかります

↑
ご希望の連絡先に✓をお願いします。